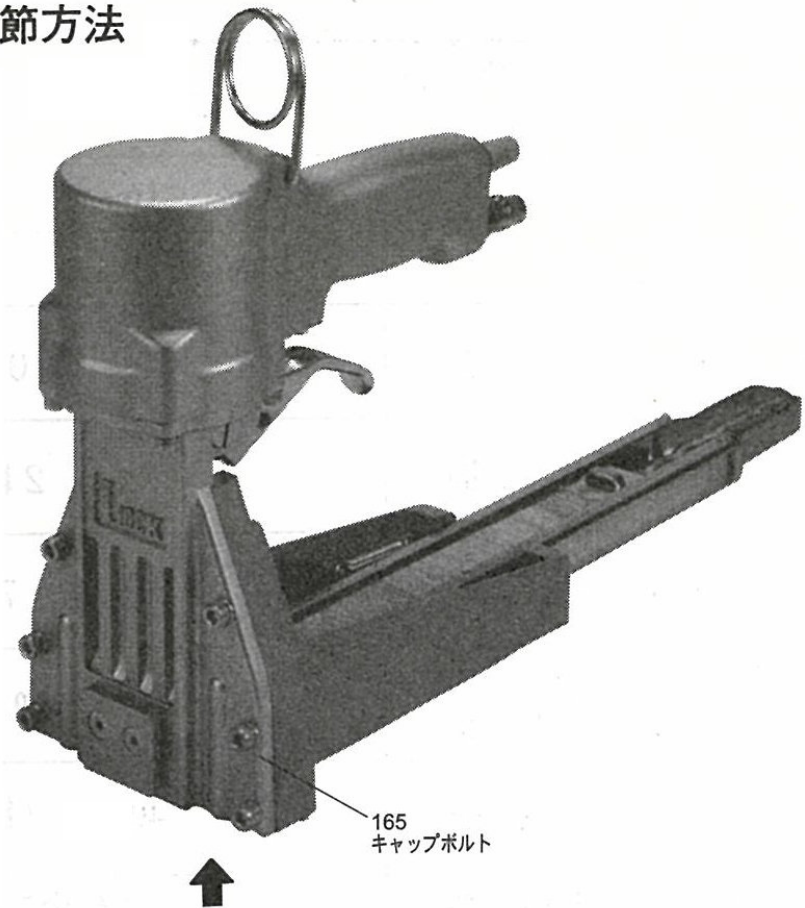


CNT打込み深さの調節方法



打込み深さは
シリンダー受台を本体Aに対して
上方にスライドすることで調節出
来ます。



浅く



深く

(図1)

- (1) 6本のキャップボルト (CRN165) を均等に少し弛めて下さい。シリンダー受台 (CNT124) を矢印方向にその長穴分だけ持ち上げます。シリンダー受台の移動した寸法だけ浅く打つことができます。(図1)
- (2) 調節後はキャップボルト (CRN165) を十分に締めて下さい。これを締め忘れたり使用中に弛みますと機械がこわれますのでご注意ください。
- (3) 装填完了後、空打ちを数度行い、正常にクリンチされたステープルが出るか確認後、使用して下さい。